



Especificação	Grau	Faixa de Espessura (mm)	Composição Química							Propriedades Mecânicas													
			C	Si	Mg	P	S	Outros	Ceq(%)	LE(MPa)	LR(MPa)	Alongamento			Charpy		Dobramento						
												Espessura(mm)	BM(mm)	%min	T(°C)	Energia(J)	Direção	Calco					
USI-SAR	50(3)	6,00 ≤ E ≤ 30,00 30,01 ≤ E ≤ 76,80	0,18 máx. 0,20 máx.		1,50 máx.					0,45 máx.	330 min.	500 ~ 620	(2)	200	min. 20	0	40	L	3,0E				
	60(4)	6,00 ≤ E ≤ 25,00	0,18 máx.	0,55 máx.	0,90 a 1,60	0,030	0,030	(1)	0,47 máx.	460 min.	600 ~ 720	min. 19											
	60T (5)	6,00 ≤ E ≤ 50,80	0,16 máx.		0,90 a 1,50				0,47 máx.														
	80T (5)	6,00 ≤ E ≤ 50,80	0,19 máx.		0,60 a 1,20				0,44 máx.	700 min.	760 ~ 950	min. 16			-10	45						2,0E	
	120	6,00 ≤ E ≤ 50,80								Sob Consulta													