

QUALIDADE SOLDÁVEIS DE ALTA RESISTÊNCIA, ESTRUTURAL E RESISTENTE À ABRASÃO

Especificação			Composição Química (%)												Propriedades Mecânicas		
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	V	Ti	B	Ni	Nb	LE Kgf/mm2 (Mín.)	LR Kgf/mm2 (Mín.)
			Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.		
USI	SAR	120-T	0,20	1,00 a 1,40	0,70 a 1,40	0,025	0,015	0,85 a 0,15	-	0,15 a 0,25	0,10	-	60,00	1,10 a 1,60	-	≥ 1000	E ≤ 30,0 > 1200,0 E > 30,0 > 1150,0
		100-T	0,18	0,15 a 0,35	0,60 a 1,20	0,030	0,020	0,40 a 0,80	0,15 a 0,50	0,30 a 0,60				0,070 a 1,50	0,10	≥ 900	970 a 1150
		80C-T	0,16											0,030	0,40 a 1,00	0,25 a 0,60	1,50
	70-T		0,16	0,15 a 0,35	0,60 a 1,20	0,030	0,025	0,60	0,50	-	0,30 a 1,00	0,08	E ≤ 50,0 ≥ 630 E > 50,0 ≥ 610	0,070 a 1,50 E ≤ 30,0 680 a 830			
	AR	321-Q/L	0,20	0,40	1,50	0,030	0,015	0,80	-	0,40	-	0,030	50,00	-	-	-	-
		360-Q/L	0,22														
400-Q/L		0,32															
500-Q																	

Especificação		x												Propriedades Mecânicas	
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	V	Ti	B	Ni	LE Kgf/mm2 (Mín.)	LR Kgf/mm2 (Mín.)
		Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.		
ASTM-A-514	B-T	0,12 a 0,21	0,20 a 0,35	0,70 a 1,00	0,035	0,035	0,40 a 0,65	-	0,15 a 0,25	0,030 a 0,080	0,010 a 0,030	5 a 50	-	≥ 690	760 a 895
	F-T	0,10 a 0,20	0,15 a 0,35	0,60 a 1,00				0,15 a 0,50	0,40 a 0,60		-	5 a 60	0,70 a 1,00		
	H-T	0,12 a 0,21	0,20 a 0,35	0,95 a 1,30				-	0,20 a 0,30		5 a 50	0,30 a 0,70			
	Q-T	0,14 a 0,21	0,15 a 0,35	0,95 a 1,30				1,00 a 1,50	0,40 a 0,60		-	-	1,20 a 1,50	E ≤ 64,0 ≥ 690 E > 64,0 ≥ 620	690 a 895

